



ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-1-04197

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью
"ОмегаПром" (ООО "ОмегаПром")**
ИНН: 1650271151

(423801, РТ, г. Набережные Челны, ул. Лермонтова, д. 92А, этаж 2, кабинет 201.)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: НИ

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-1-04295 от 28.04.2021 г.

Место сварки КСС: Республика Татарстан, г. Набережные Челны, ул. Лермонтова, д. 92, производственная база ООО «ОмегаПром», сварочный участок

Наименование и юридический адрес АЦСТ-1: ООО "Сварочные технологии", 420036, Республика Татарстан, город Казань, улица Лядова, дом 5.

Дата выдачи 26.05.2021 г.

Свидетельство действительно до 26.05.2025 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Выдал



Кузеев Р.Д.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 014084D800D5ABD684424242AB03B3F958, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-1-04197

Установленная область распространения аттестованной технологии

Технология сварки нагретым инструментом газопроводов из немагнитических материалов. Шифр: ГО-2-НИ-ТИ-03, Дата утверждения: 01.10.2020 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область распространения	
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом	
Характер выполняемых работ	Строительство и реконструкция	
Группы и марки основных материалов	30 - ПЭ 100 (PE100)	
Диапазон диаметров (п), мм	от 63 до 160 вкл.	св. 160 до 225 вкл.
Диапазон толщин (п), мм	от 5,8 до 14,6 вкл.	от 9,1 до 25,2 вкл.
Тип соединения (п)	Т	Т
Вид соединения (п)	СБ	СБ
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D4 (УНИ)	
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	СП 42-103-2003; СП 62.13330.2011	
Шифры заявленных технологий, соответствующих данной области распространения	ГО-2-НИ-30-СБ-ТК-1. Область аттестации действительна для режимов сварки, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД).	

Примечания:

1. Допускаемые стандартные размерные соотношения: SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Казаченок С.С.

Выдан Кузеев Р.Д.

